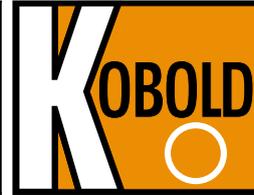




## KOBO-LF

Celda Inductiva de Medición de Conductividad  
Modelo ACS-X01



Medir  
•  
Monitorear  
•  
Analizar

**DISAI**  
Automatic Systems

T-962 448 450 [www.disai.net](http://www.disai.net)

## LÍNEA EXPERTA



- Sistema inductivo de medición
- Rango de medición 5  $\mu\text{S/cm}$  to 2000 mS/cm
- Alta resistencia al ataque químico con revestimiento PEEK
- Superficie repelente a la suciedad con bajo coeficiente de fricción
- Sensor Pt 100 de temperatura integrado y forrado
- Sensor de apertura grande, aproximadamente 15 mm de diámetro, por tanto suciedad insignificante
- Cinco metros de cable fijo
- Se puede instalar en piezas-T DN 80 con toma reducida DN 50 y mas grandes

Las oficinas de KOBOLD existen en los siguientes países:

ARGENTINA, AUSTRIA, BELGIUM, CANADA, CHINA,  
FRANCIA, ALEMANIA, GRAN BRETAGNA, HOLANDA,  
POLONIA, ITALIA, SUIZA, USA, VENEZUELA

KOBOLD Messring GmbH  
Nordring 22-24  
D-65719 Hofheim/Ts.  
☎ (0 61 92) 2 99-0  
Fax (0 61 92) 2 33 98  
E-mail: [info.de@kobold.com](mailto:info.de@kobold.com)  
Internet: [www.kobold.com](http://www.kobold.com)

**Modelo:**  
ACS-X01



### Descripción

La celda de medición de conductividad modelo ACS-X0I es usada idealmente para el servicio en la industria química y en la ingeniería de proceso. El rango de medición cubre seis décadas y la alta resistencia química del material húmedo PEEK (Polietereketona). Permite que la celda sea utilizada en casi todas las aplicaciones. La alta termoestabilidad de -20 a +130 C permite un servicio universal sobre un rango de temperaturas amplio.

### Beneficios de la medición inductiva

- Ningún electrodo, ninguna polarización y descomposición de electrodo
- Medida perfecta en los medios que tienden a depositar y/o con un alto grado de suciedad.
- Completo aislamiento eléctrico del medio medido y salida de caudal.

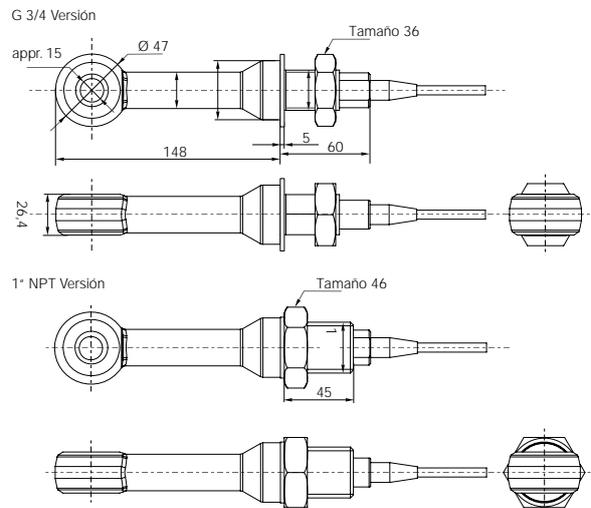
### Ejemplos de aplicación para medición de conductividad inductiva.

- Alimento, bebidas e industria farmacéutica
- Monitoreo del producto (separación de fase de producto/ mezcla de producto/ agua)
- Control de procesos de limpieza (por ejemplo separación de fase de agente limpieza / agua de relave)
- Control de concentración de ácidos y lejías (por ejemplo en plantas de electroplastia o en procesos de industria química)
- Servicio en plantas CIP  
Tecnología de agua y de aguas servidas
- Dosificación de productos químicos
- Indicación de fuga para los circuitos aislados (por ej. plantas de calefacción y enfriamiento)

### Datos Técnicos

Rango de medición: 5  $\mu$ S/cm a 2000 mS/cm  
 Constante de Celda: aproximadamente 2 1/cm  
 Temperatura de almacenamiento: -20 to +80 °C  
 Protección: IP 65  
 Desviación de la medición en 20 – 100°C:  $\pm$ (5  $\mu$ S/cm + 0.5%) del valor medido  
 Desviación de la medición > 100°C:  $\pm$ (10  $\mu$ S/cm + 0.5%) del valor medio  
 Temperatura de Servicio : -20 a +125°C  
 Presión asignada: 16 bar sobre el rango de temperatura entero  
 Sensor de temperatura: Pt 100, clase A según DIN IEC 751  
 Material de celda de medición: PEEK (Polietereketona)  
 Forma de conexión: G 3/4 hecho de 1.4571  
 1" NPT hecho de PEEK

### Dimensiones:



### Codificación ACS-X0I

